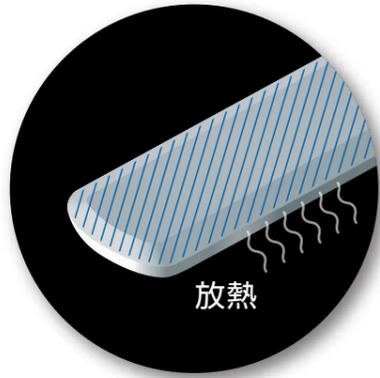


RAIKIRI Disposable Electrosurgical Pencil

RAIKIRI®

RAIKIRI ディスポーザブル ペンシル



CHIDORI Disposable Active Electrode

CHIDORI®

CHIDORI ディスポーザブル アクティブ電極



 日本パーカライジング株式会社
NIHON PARKERIZING CO.,LTD.

製造販売業者

日本パーカライジング株式会社
ライフサイエンス事業部
医療機器部

〒103-0027 東京都中央区日本橋1-15-1
TEL: 03-3278-4409 FAX: 03-3278-4328
URL: <https://sales.parker.co.jp/services/medical/>

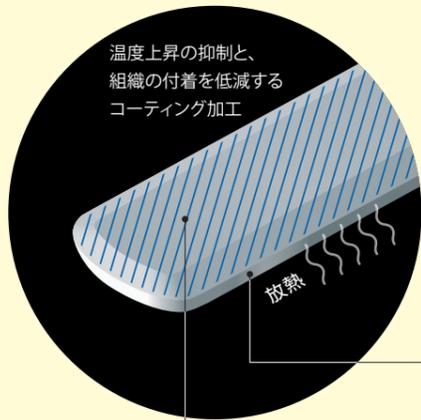


製造販売業許可番号:13B2X10386

取扱代理店

温度上昇の抑制と組織付着を低減

自社開発のコーティング剤と、
独自の塗装技術により実現しました。



非塗装面(側面)

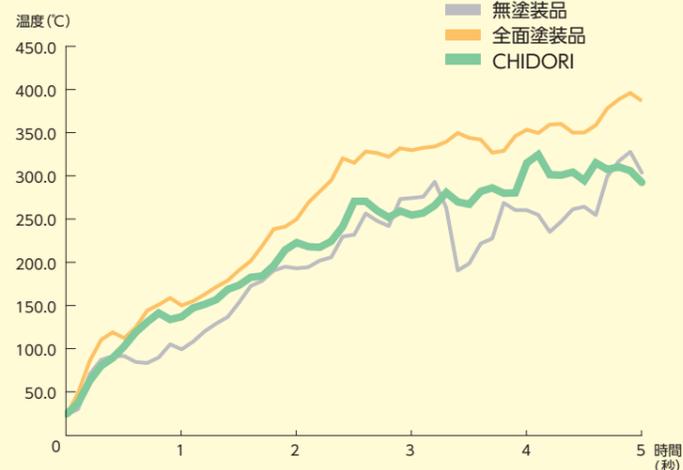
側面を塗装しないことにより、放電部分を確保し、放熱性を上げ温度上昇を抑えます。

塗装面

当社が長年培ってきた独自の塗装技術により、コーティングが剥がれにくく、焦げ付きも拭き取りやすくなっています。

温度上昇の抑制と焦げ付き防止の観点から適正な条件を選択 (試験は自社製品との比較です)

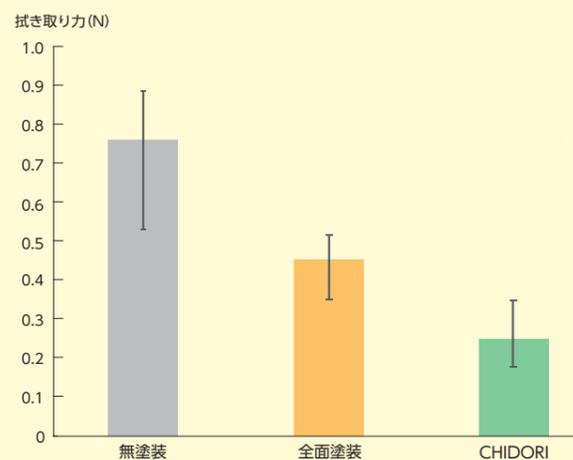
● 温度上昇の抑制



メス先電極の温度上昇は、次のふたつの理由により発現すると考えられています。
1. 焦げ付きが発生することにより抵抗値が上がり、温度が上昇する。
2. メス先電極に塗装をすると放熱が阻害され、温度が上昇する。
CHIDORI®は、独自のコーティング技術により、温度上昇の抑制を実現しました。

実験方法:メス先電極の先端から豚血液に対し放電(電源出力75W)を行っている間、メス先電極先端の温度を放射型温度計にて測定した。

● 組織の付着低減



当社製の塗料により、組織の付着を低減します。
CHIDORI®は、温度上昇を抑えることで塗膜性能を維持し、付着物の低減を実現しました。

実験方法:メス先電極先端を豚血液に対し2.0mm挿入して放電し、表面に焦げ付きを生じさせ、スクラッチ試験機を用いた拭き取り力の測定を行った。

MDF5-0025C



MDF5-0026C



MDF5-0027C



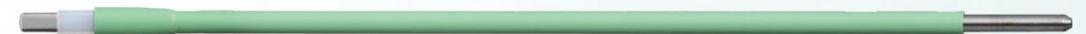
MDF5-0028C



MDF5-0029C



MDF5-0030C



※写真は実物大です

販売名: CHIDORI ディスポーザブル アクティブ電極

一般的名称:高周波処置用電動器具 医療機器認証番号:301AGBZX00022000

製品番号	製品名	全長	メス先絶縁	包装	JANコード
MDF5-0025C	コーティング ブレード電極 7CM	7cm	—	10本入り/箱	4580618120254
MDF5-0026C	コーティング ブレード電極 7CM 絶縁タイプ		あり		4580618120261
MDF5-0027C	コーティング ブレード電極 10CM	10cm	—		4580618120278
MDF5-0028C	コーティング ブレード電極 10CM 絶縁タイプ		あり		4580618120285
MDF5-0029C	コーティング ブレード電極 15CM	15cm	—		4580618120292
MDF5-0030C	コーティング ブレード電極 15CM 絶縁タイプ		あり		4580618120308

RAIKIRI Disposable Electrosurgical Pencil

RAIKIRI® ディスポーザブル ペンシル



ホルスターが付属します。

MDF8-R025C

MDF8-R026C

販売名: RAIKIRI ディスポーザブル ペンシル

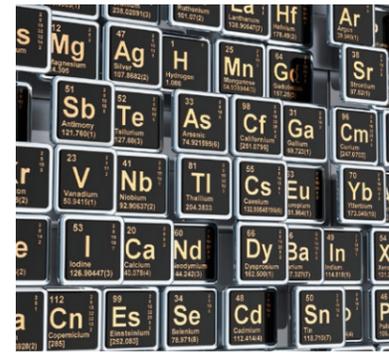
一般的名称: 高周波処置用電動器具 医療機器認証番号: 302AFBZX00119000

製品番号	製品名	全長	メス先絶縁	包装	JANコード
MDF8-R025C	ペンシル (コーティング ブレード電極 7CM付)	7cm	—	1本	4580618120520
MDF8-R026C	ペンシル (コーティング ブレード電極 7CM絶縁タイプ付)		あり		4580618120537

数字でわかる日本パーカライジング

売上高
研究開発費比率

4.6%

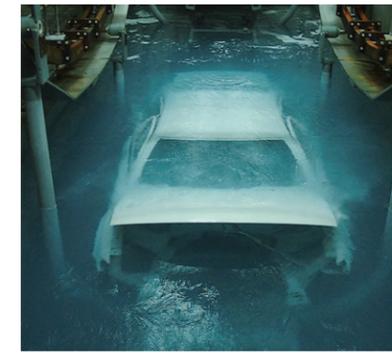


総合技術研究所を中核とした、日本パーカライジングの研究開発。将来の成長分野への参入拡大のため、毎期20億円以上を継続的に投資しています。グループで2.3%となります。

自動車塗装下地
表面処理の世界シェア

70%

※当社調べ



世界における日系自動車メーカーのマーケットシェアでは、70%を達成しています。お客様に密着した事業体制と高い技術力で表面処理のトップメーカーとして進化し続けています。

創業年数

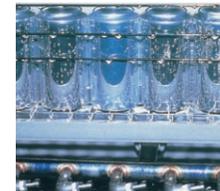
94th



日本パーカライジングは1928年に東京丸の内に設立され、2018年に90周年を迎えました。私たちの確実で信頼できる仕事は、お客様からの高い評価を維持しています。

薬剤

3,900種類



処方化して製薬可能な薬剤の種類だけで3,900種類。表面処理というニッチな業界でこれだけの薬剤を扱っているのは、お客様ごとの要望にきめ細かく対応した結果です。そして、それを実現する開発力も、この数字を支えています。

受託加工

50種類



化成処理が約30種類、熱処理が約10種類、めっき処理が約3種類、塗装処理が約7種類の処理が可能です。お客様からお預かりしたあらゆる素材に機能を付与し、お客様に、満足していただいています。

5年間の売上高増加率

29.5%



2019年3月期の売上高は、1,292億円に達しました(連結ベース)。この5年間の比較ではなんと29.5%の増加。薬品事業、装置・設備事業、加工事業の3事業を柱にし、成長を続けています。

国内拠点

46カ所



本社、研究所をはじめ、技術センター 8カ所、営業所等18カ所、加工工場13カ所、製造工場5カ所の拠点を配置し、お客様への迅速で確かなサービスを提供する体制を整えています。

グループネットワーク

56社



1965年に台湾に合弁会社を設立して以降、積極的なグローバル展開を進めています。今では、アジアを中心に北米やヨーロッパなど、世界12カ国に56カ所の拠点を設けています。